



## 技術評価書

申込者：北豊鋼材株式会社 代表取締役社長 児玉 宣彦  
札幌市西区発寒 11 条 12 丁目 2-30  
上記住所は、「札幌市西区発寒 10 条 13 丁目 1-1」に 2022 年 4 月より変更すると  
している。

技術名称：TS リング溶接せん断補強筋

技術概要：TS リングは、JFE 条鋼(株)豊平製造所が製造する JIS G 3112 に適合する異形  
棒鋼を用いた鉄筋コンクリート造柱、梁に配置されるせん断補強筋であり、溶接閉  
鎖型として用いることができる。TS リング溶接継手は、2020 年版建築物の構造関  
係技術基準解説書に示された建設省告示第 1463 号(平成 12 年 5 月 31 日)に基づく  
「鉄筋の溶接継手性能判定基準」による A 級継手と同等の性能を有するとしている。

本委員会は、一般社団法人建築構造技術支援機構「建築構造技術検証要綱」で定め  
た技術基準と照らし合わせ、下記の通り、本技術は妥当なものであると判断した。

2022 年 3 月 11 日

一般社団法人  
建築構造技術支援機構  
建築構造技術審議委員会  
委員長 窪田 敏行

### 記

- 評価方法： 申込者提出の下記資料を基に、技術評価を行った。  
TS リング標準製造要領書、溶接試験説明資料および関連資料  
これらの資料には、本技術の目標性能達成の妥当性を確認した技術資料がまとめ  
られている。
- 評価内容： TS リング溶接継手は、2020 年版建築物の構造関係技術基準解説書に示された建設  
省告示第 1463 号(平成 12 年 5 月 31 日)に基づく「鉄筋の溶接継手性能判定基準」に  
よる A 級継手と同等の性能を有すると判断される。